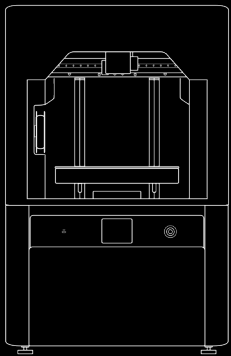


# HydraTune



業界	エンジニアリング / 鋳業
用途	アクチュエータースプライン
テクノロジー	FX10(金属)
マテリアル	SUS630 v2ステンレス鋼

# アクチュエータースプライン

西オーストラリアの企業、HydraTune社は、油圧機器の安全かつ正確な保守管理のためのデジタルプラットフォームを開発しました。この技術は、世界中の鉱山現場における油圧効率の低下による損失を大幅に削減できる可能性を秘めています。

マネージングディレクターのShane Lewis氏は当初、各ユーザーの特定のニーズに合わせてユニットを個別に製造する必要があると考えており、製造プロセスにおいて3Dプリントが重要な役割を果たすと見込んでいました。Shane氏はMarkforged FX10プリンター 2台と金属アップグレードキットを導入しました。

この投資は、従来のメーカーへの外注と比較してコスト削減とリードタイム短縮において既に大きな成果を上げているほか、部品の強度向上と軽量化においても効果を発揮しています。

「外注品が495ドルなのに対し、当社ではわずか90ドルでスプラインをプリント可能です。しかも完成品は高品質です」

- HydraTune社、マネージングディレクター  
Shane Lewis氏



# アクチュエータスプライン

Shane氏は、アディティブ製造の利点を示す具体的な例として、HydraTune SafeAdjustシステムにおいて駆動モーターから回転軸へ回転エネルギーを伝達するアクチュエータスプラインの製造を挙げています。

「アルミニウム版と比較して、より低いコストでより高い耐摩耗性を実現しています」

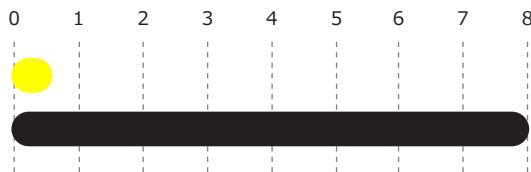
- HydraTune社、マネージングディレクター  
Shane Lewis氏

スプラインの製造は当初、外部委託されていました。それはアルミニウム製で、EDMワイヤーカットと機械加工を組み合わせた、時間と費用がかかる工程で作られていました。HydraTune社は、FX10でSUS630 v2のパーツをプリントし、要求される公差と強度を達成できるようになりました。

「アルミニウム版と比較して、より低いコストでより高い耐摩耗性を実現し、かつ大幅に短いリードタイムで供給可能となります」

「外注品が495ドルなのに対し、当社ではわずか90ドルでスプラインをプリント可能です。しかも完成品は高品質です。後処理を考慮しても、外注品が8週間待たされるのに対し、当社なら3～4日でスプラインを製造できます」とShane氏は述べています。

リードタイム(週)



コスト(豪ドル)



- Markforged FX10によるプリント
- 従来の機械加工



© Copyright Markforged 2024. Markforged, Inc., Waltham, MA 02451 USA. Markforgedの名称とロゴは、世界のいくつかの地域でのMarkforged Inc.の登録商標です。その他の製品名はMarkforged Inc.の商標である場合があります。Markforged、その子会社または関連会社の商標の最新の一覧については、legal@markforged.com宛にお問い合わせください。本文書の内容は最初の発行日時点での最新の情報であり、Markforgedによって随時修正される可能性があります。一部の製品は、Markforgedが事業を展開している一部の国で利用できない場合があります。ここに示したケーススタディ、パフォーマンスデータ、クライアント例は、単なる参考情報として提供されています。実際のパフォーマンス結果は、具体的な構成や動作条件に応じて異なる可能性があります。本文書内の情報は、「現状のまま」で、明示的にも暗黙的にもいかなる保証もなしに提供されています。これには、商品性や特定目的への適合性の保証、非侵害の保証または条件が含まれますが、それらに限定されません。Markforged製品の保証は、提供時の契約に記載されている利用条件に従います。