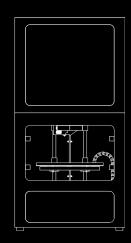
## Bremar社



業界自動車

用途 IndexLok - 鋸歯状ワッシャーアライメントセット

テクノロジー Metal X

マテリアル SUS630ステンレス鋼



## 課題

Bremar Automotion社はメルボルンを拠点とするエンジニアリング設計企業です。高度なソフトウェアと社内の3Dプリントを使用して、軽量かつ強靭で効率的な製品をお客様に提供しています。

レーシングカーの場合、狭いスペースでの微調整が常に問題となっていました。メカニックたちは「キャンバーボルト」や「スロットボルト」に頼りがちですが、使い勝手が悪く、摩擦を利用して緩み・脱落を防止するため、レース中に発生する極度の応力で緩むリスクがあります。

従来の製造方法には次のような問題がありました。

- サイズの制限: パーツは、溝や歯を正確に加工する ために大きくしなければなりませんでした。
- パフォーマンスの制限: 最終製品では、数ミリ程度 の調整しかできませんでした。
- **多額のコストと遅延:** 最小発注数量(MOQ)のため、 1つのカスタムパーツの入手にも多くのコストと時間 がかかりました。

## ソリューション

Bremar社は、よりスマートな二点式ソリューションを 設計しました。

- 1. 車のフレームに溶接されるように設計された**ス** ロットワッシャー。
- 2. 精密にかみ合う鋸歯状構造(歯)を使って最初の ワッシャーと篏合する**ホールドワッシャー**

ボルトで固定すると、この鋸歯状構造がアセンブリを 所定の位置にロックし、摩擦の必要性を減らして滑り を防止します。チームはMarkforged Metal Xプリン ターを使って、耐久性に優れたステンレス鋼からワッ シャーセットを製作しました。

「3Dプリントは、小さく複雑なパーツの製造において、従来の製造方法と比べて高い精度を実現します。そのため、溶接が可能な硬化鋼パーツを使用することで、より小さなスペースでより優れた結果を得ることができました」

- Bremar社、エンジニアリングマネージャー Tim Woods氏







## ソリューション(続き)

このアプローチの大きなメリットは、完全なカスタム パーツをオンデマンドで作成できることです。

この新しい設計は、従来の製造方法よりも大幅に改善されており、従来の製造では対応できなかったメリットを実現します。

「大きなメリットは、完全にカスタマイズ可能な設計になっていることです。穴のサイズや移動距離など、お客様の主要なパラメーターを入力するだけで、モデルがビルドされます。わずか5分でプリントを開始できます」

- Bremar社、エンジニアリングマネージャー Tim Woods氏

- **優れたパフォーマンス:** この新しいワッシャーは、従来のキャンバーボルトが提供していた数ミリメートルの可動域に比べ、ほぼ無限の可動域を提供し、そのすべてがより小さな設置面積で実現されています。
- **安全性の向上:** 摩擦の代わりにかみ合う歯を使うことで、負荷がかかったときのパーツの安全性と信頼性が格段に向上します。
- トータルカスタマイズ: パーツはお客様の正確な 仕様に合わせることが可能で、従来の機械加工のよ うな長いリードタイムをかけることなく、数分でプ リントできます。
- 最小発注量なし: 一点もののパーツの生産は、大量 生産と同じくらい簡単で、コスト効率にも優れてい ます。

「こうした状況で、アディティブ製造(AM)は、従来の製造方法では不可能だったことを実現できます」

- Bremar社、エンジニアリングマネージャー Tim Woods氏

