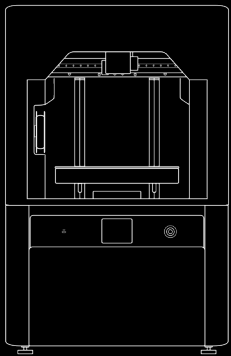


HydraTune



行业
应用
技术
材料

工程/采矿
FlexAdjust 适配器
FX10 金属
Onyx®

FlexAdjust 适配器

西澳大利亚公司 HydraTune 开发了一个数字平台,用于对液压设备进行安全精准的维护,该平台有望大幅减少全球矿业因液压效率低下而造成的损失。SafeAdjust 使得操作人员能够在距离被调试系统最远 100 米的安全位置,单人远程调校液压设备。传统方法则需要多达三人,其中一人需在可能危险的环境中作业。

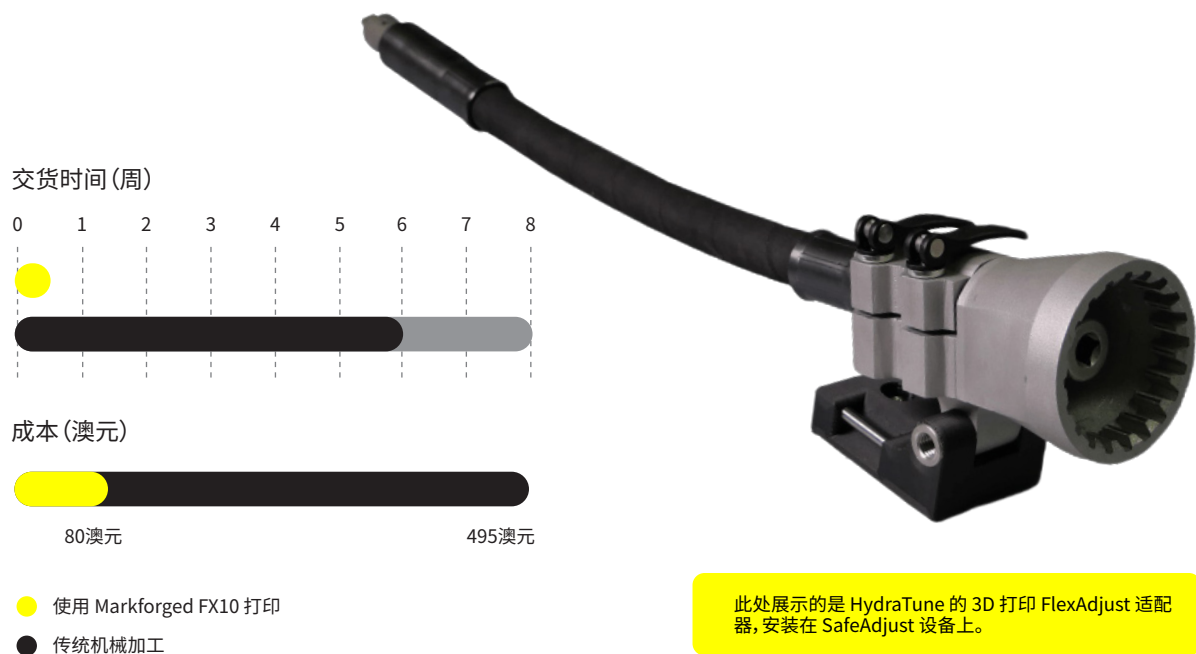
公司总经理 Shane Lewis 最初设想,需要根据每位用户的特定需求进行一次性生产,并认识到了 3D 打印在制造过程中的关键作用。他投资购置了两台 Markforged FX10 打印机和一个金属升级套件,这是全球首例此类设备组合的采购。

随着 FlexAdjust 适配器的后续研发,如今基础装置已能适配超过 85% 的应用场景,而增材制造在该装置的生产中展现出显著的优势。

这款适配器过去以每件 495 澳元的价格外包生产,现在通过 FX10 打印机用不锈钢打印,成本只需约 80 澳元。交货时间也从原来的 6-8 周缩短至 2-3 天(含后处理工序)。

“这款适配器过去以每件 495 澳元的价格外包生产,现在通过 FX10 打印机用不锈钢打印,成本只需约 80 澳元。”

—Shane Lewis
HydraTune 总经理



FlexAdjust 适配器

适配器的安装支架原本是外包制造的铝制部件，现已改用 Onyx 材料打印，并采用连续碳纤维增强，以达到所需的精度和强度。单个支架的成本从 300 澳元削减至 90 澳元，重量得以减轻，隔夜即可完成打印，相比之下，外包交货时间最长可达八周。

“单个支架的成本从 300 澳元削减至 90 澳元，重量得以减轻，隔夜即可完成打印。”

—Shane Lewis
HydraTune 总经理

“增材制造的灵活性使得定制产品变得简便且经济，可轻松适配各种特殊的设备配置。”

—Shane Lewis
HydraTune 总经理

Shane 表示，增材制造的灵活性使得定制产品变得简便且经济，可轻松适配各种特殊的设备配置。

“我们只需携带 3D 扫描仪到现场分析需求。然后，我们可以专门为该设备设计适配器，并在 FX10 上使用不锈钢材料隔夜打印完成。能做到这一点真是太棒了，”Shane 说道。



此处展示的是 HydraTune 使用 Onyx 材料 3D 打印的 FlexAdjust 适配器。

版权所有 © Markforged 2024. Markforged, Inc., Waltham, MA 02451 USA. Markforged 的名称和徽标均为 Markforged Inc. 在全球多个司法管辖区的注册商标。如前所述，其他产品名称可能是 Markforged Inc. 的商标。您可向 legal@markforged.com 索取 Markforged、其子公司或附属公司的最新商标列表。本文档自发布之日起生效，且 Markforged 可随时对其进行修订，并非所有产品在 Markforged 开展业务的每个国家/地区均有提供。所引用的案例研究、绩效数据和客户示例仅供说明之用。实际性能结果可能会因具体配置和操作条件而异。本文档中的信息系按照“原样”提供，其中不含有任何明示或暗示的保证，包括对适用性、特定用途的适用性以及一切关于不侵权或相关条件的保证。Markforged 产品的保修条款和条件以提供产品时的协议为准。